附件3

危险化学品企业班组长（含车间主任）

工伤预防能力提升通用培训大纲

1 培训要求

1.1 按照《关于实施危险化学品企业工伤预防能力提升培训工程的通知》要求，对危险化学品重点企业班组长（含车间主任）进行全覆盖培训，2024年底前轮训一遍。根据工伤预防费情况，各地可适当扩大轮训范围。

1.2 班组长培训24-72学时，培训方式采取线上培训与线下培训相结合，其中线下培训不得少于总学时的60%，着重提升现场安全管理、风险排查管控、异常和故障处理以及现场应急处置能力。实训类课程不少于总课程的1/4。

2 培训内容

2.1 安全生产法律法规基本知识

2.1.1 法律法规标准体系要求及从业人员权利和义务；《刑法》有关安全生产的规定。

2.1.2 全员安全生产责任制的含义及执行。

2.2 班组长与安全生产

2.2.1 班组长在安全生产中的作用、素养要求。

2.2.2 班组建设及交接班管理。

2.2.3 员工技能提升要求。

2.3 危险化学品安全基础知识

2.3.1 危险化学品基础知识。

2.3.2 化工安全基础知识。

2.3.3 化工工艺技术及设备、电气、仪表基础知识。

2.3.4 危险化学品储存安全知识。

2.4 危险化学品安全生产管理与技术

2.4.1 风险管理基本知识。危险、危险源、风险、隐患、事故致因理论的基本知识。

2.4.2 危险有害因素辨识知识。JSA、LEC、SCL等风险辨识方法的应用。

2.4.3 风险管控与隐患排查基本知识，隐患排查要求及方法。

2.4.4 重大危险源管理要求。

2.4.5 特种设备、安全附件、电气、仪表的使用及维护。

2.4.6 变更管理要求。

2.4.7 特殊作业的现场管理要求；能量隔离的方法。

2.4.8 现场安全管理；违章行为控制。

2.4.9 工艺报警的管理要求。

2.5 职业危害因素及防护知识

2.6 事故与应急处置

2.6.1 事故现场的应急处置；事故事件的报告要求。

2.6.2 应急救援要求；事故现场自救与互救技能。

2.6.3 消、气防设备设施的选用、维护管理要求。

2.6.4 个体防护用品的选用、维护管理要求。

2.7 典型事故案例

2.8 工伤保险和工伤预防政策

2.8.1 《工伤保险条例》。

2.8.2 《工伤认定办法》。

3 学时安排

根据企业特点、培训人员、培训内容、工伤预防费等情况，科学确定危险化学品企业专职安全管理人员培训时长和线上线下分布，可参考下表设置内容模块和具体课程。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **培训内容** | **学时（小时）** |
| 1 | 安全生产法律法规基本知识 | 2 |
| 2 | 班组长与安全生产 | 12 |
| 3 | 危险化学品安全基础知识 | 10 |
| 4 | 危险化学品安全生产管理与技术 | 22 |
| 5 | 职业危害及防护知识 | 8 |
| 6 | 典型事故案例 | 4 |
| 7 | 事故与应急处置 | 12 |
| 8 | 工伤保险和工伤预防政策相关内容 | 2 |
| 9 | 安全生产法律法规基本知识 | 2 |
| 合计 | | 72 |

4 考核要点

4.1 了解法律法规标准体系要求及从业人员权利和义务；了解社会保险法、《工伤保险条例》等政策法规以及工伤预防的有关要求；了解《刑法》有关安全生产的规定。

4.2 熟悉全员安全生产责任制的含义及执行。

4.3 熟悉班组长在安全生产中的作用、素养要求；掌握班组建设及交接班管理；熟悉员工技能提升要求。

4.4 了解危险化学品基础知识。

4.5 了解化工安全基础知识。

4.6 掌握化工工艺技术及设备、电气、仪表基础知识。

4.7 掌握危险化学品储存安全知识。

4.8 了解风险管理基本知识；掌握风险管控与隐患排查基本知识，隐患排查要求及方法；掌握重大危险源管理要求。

4.9 掌握特种设备、安全附件、电气、仪表的使用及维护。

4.10 掌握变更管理要求。

4.11 掌握特殊作业的现场管理要求和能量隔离的方法。

4.12 掌握现场安全管理；掌握违章行为控制的方法。

4.13 掌握工艺报警的管理要求。

4.14 熟悉职业危害因素及防护知识。

4.15 熟悉事故现场的应急处置要求；熟悉应急救援要求；掌握事故现场自救与互救技能。

4.16 了解消、气防设备设施的选用、维护管理要求；掌握个体防护用品的选用、维护管理要求。

4.17 了解典型事故案例。